

CORPORATE PROFILE



Make your dreams real

夢をかたちに

私たち大塚包装工業は1912年の創業以来、大塚グループ創業の地、徳島県鳴門市に根ざし、「夢をかたちに」を企業理念に、魅力あるパッケージづくりにチャレンジしてきました。

医薬品や食品などの商品にそれぞれの価値があるように、パッケージにも撥水・撥油性や抗ウイルス・抗菌性の機能付与、デザインなど商品に求められる価値をもたせ、安心安全に消費者に届けるという大きな役割を担っています。

また近年の環境問題に対しては、脱プラスチック等による環境負荷低減や、急速な情報化社会に対応したパッケージなど、包装業界も多様化が求められています。

このような環境の中、商品に込められたづくり手の思いや特長を消費者に伝えるために、自社のユニークな技術に、価値のある外部の発明・発見を足して、創造・思いつき・着想を加えて、他社にできないパッケージの開発に取り組み、人々に喜びと、持続可能な社会の実現に向けて貢献してまいります。



代表取締役社長 長濱 正視

OUR MISSION

われわれは価値ある新たなパッケージを創造し
人々に喜びと、持続可能な地球と、
人類社会に貢献します。

Our mission is to delight people, to contribute to sustainable planet
and human society by creating valuable new packages.



会社情報

会社名 大塚包装工業株式会社

代表者 代表取締役社長 長濱 正視

本社 〒772-8511
徳島県鳴門市大津町木津野字東辰巳1番地

電話番号 088-685-2154(代表)

資本金 5,800万円

従業員 340名

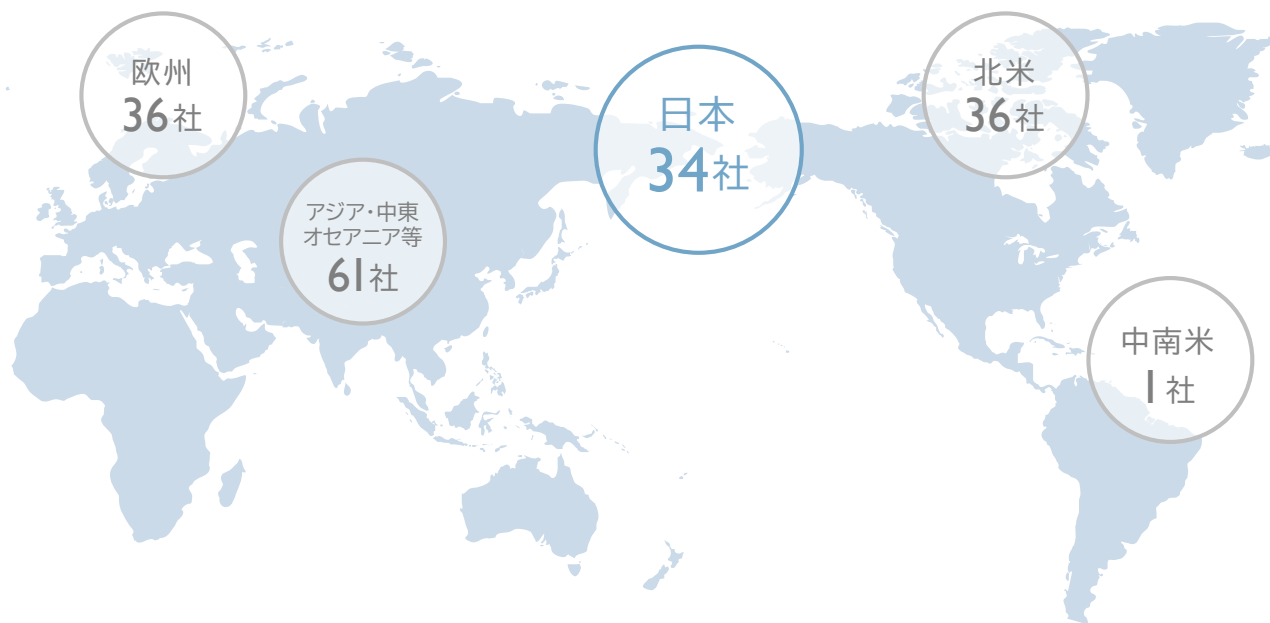
沿革 1912年(明治45年)長浜紙函店創業
1954年(昭和29年)長浜紙器株式会社設立
1978年(昭和53年)大塚包装工業株式会社に社名変更

事業内容 印刷紙器、美粧段ボールケース、プラスチック成形品の
企画開発・製造・販売



Otsuka-people creating new products for better health worldwide

世界の人々の健康に貢献する革新的な製品を創造する



2023年度
売上収益 **20,186** 億円

大塚グループの主要セグメント

- **医療関連事業**
治療薬、輸液（臨床栄養）、診断薬、医療機器
- **ニュートラシューティカルズ^{※1}関連事業**
機能性飲料・機能性食品等、化粧品（コスメディクス^{※2}）、OTC医薬品・医薬部外品
- **消費者関連事業**
飲料、食品、酒類
- **その他の事業**
機能化学品、ファインケミカル、倉庫・運送、包装、電子機器

※1: Nutraceuticals = nutrition(栄養)+pharmaceuticals(医薬品)

※2: Cosmetics = cosmetics(化粧品) + medicine(医薬品)

従業員数
約 **34,388** 名

国内 13,362名
海外 21,026名

会社数
168 社

国内 34社
海外 134社

研究所
34 拠点

国内 19拠点
海外 15拠点

工場
97 拠点

国内 42拠点
海外 55拠点

3つの事業分野

をメインとして他社にできない
独創性あふれるパッケージを
お届けします。

01 Paper Package

紙

紙の特性を見極め、長年の設計ノウハウに
よって製品本来の価値を演出する



高付加価値印刷



テープレス通販箱



耐寒耐熱性向上トレイ

紙パウダー配合トレイ

02 Plastic Tray

プラスチック

大塚包装工業の技術を結集して生み出された
高機能のプラスチックトレイをさらに進化



抗ウイルス加工/抗菌加工



オリジナル撥水撥油コート

03 Coating

コーティング

機能性コーティングを極め、紙に機能性を付与
する技術で社会問題に解決策を

社員一丸となった
大塚包装工業の
日陰の努力に
フォーカスした、



[開発秘話](#)をホームページで公開中!

印刷紙器

医薬品包装

偽装防止箱
OTC医薬品パッケージ
表示切り取り機能付き箱
輸液用外装ケース

化粧品包装

高付加価値印刷
こすれ防止箱
不正開封防止箱
通販専用箱

食品包装

レンジ調理対応箱
食品付着低減紙トレイ
ギフト箱

工業・雑貨包装

脱プラスチック箱
精密機器輸送箱
自立性向上パッケージ

販促品その他

組み立て簡単什器
吊り下げ什器
ラベル類
災害用備蓄品

化成品

冷凍食品用

耐寒耐熱性向上トレイ
マシン目部強化トレイ
過剰加熱防止トレイ

環境配慮

紙パウダー配合トレイ
バイオマストレイ
非プラトレイ
易廃棄トレイ

雑貨その他

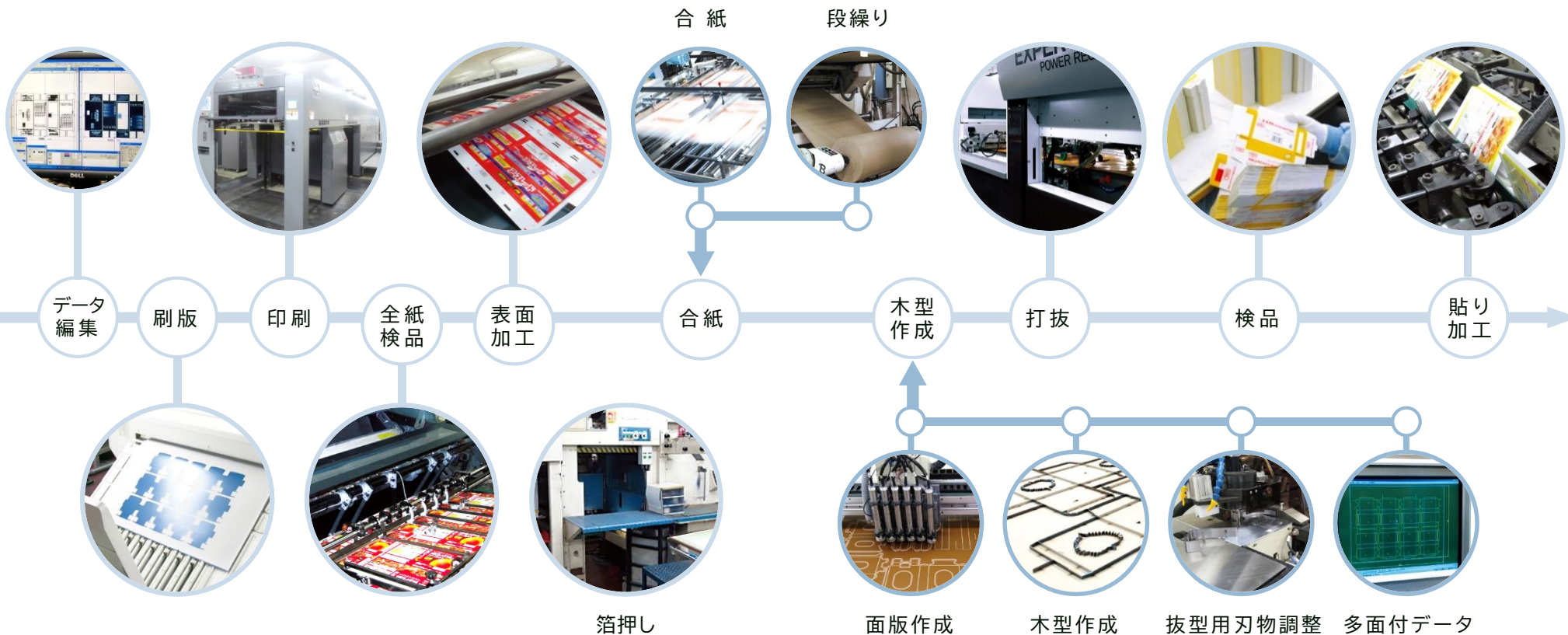
緩衝用トレイ
導電トレイ
電子機器類輸送用トレイ
プリスター用トレイ



ONE-STOP SERVICE

ワンストップサービス

高品質な製品の安定供給を実現するために、製版から製函までの基本工程を自社で完結し、お客様のニーズに迅速かつ的確に対応しております。



生産体制について
動画で詳しく見る ⇒



ONE-STOP SERVICE

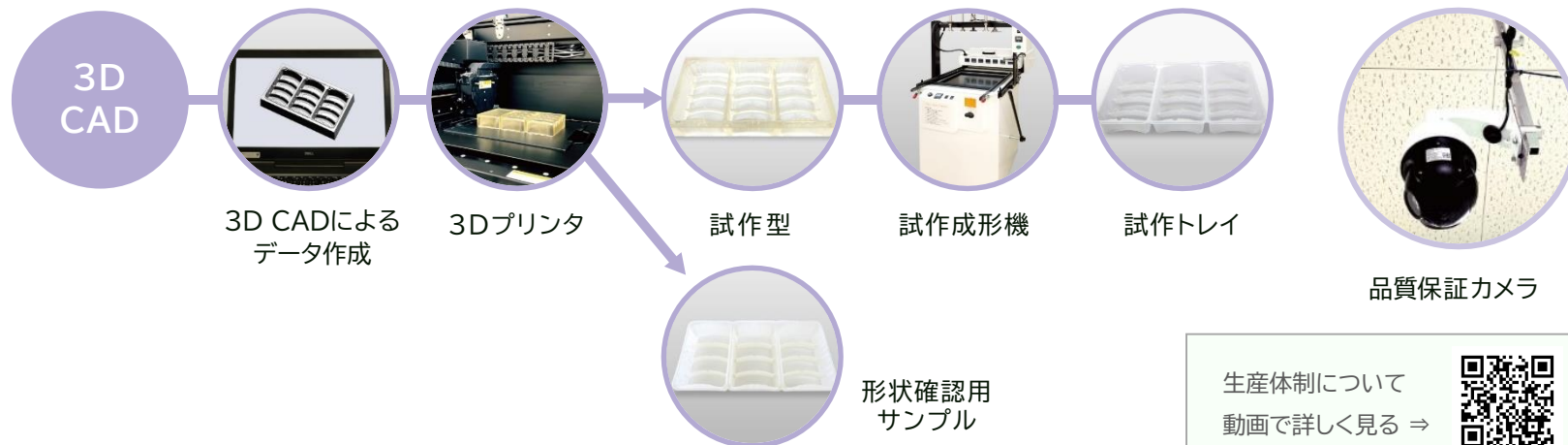
ワンストップサービス

蓄積された技術とノウハウをいかし、時代のニーズに応える安心・安全な製品を
2つの拠点(北島工場・佐賀工場)よりお届けします。



● 成形方法

- ・ 真空成形
- ・ 圧空成形
- ・ 真空圧空成形



生産体制について
動画で詳しく見る ⇒



大塚グループは“Otsuka-people creating new products for better health worldwide”の
企業理念のもと、事業を通じた社会課題の解決に取り組み、
自らの持続的な成長と健康でサステナブルな社会の実現を目指します。

そのため、最適なガバナンス体制を土台として、社会と地球の健康に貢献する各活動目標の達成に取り組みます。



CO₂フリー電力の導入

大塚グループ5社※1の国内工場全23工場にCO₂フリー電力を導入。2019年7月から導入を順次進め、コージェネレーションシステム※2、太陽光発電設備などの導入によるCO₂排出量の削減を積極的に推進。

※1 大塚製薬、大塚製薬工場、大鵬薬品、大塚化学、大塚食品

※2 天然ガスを燃料として発電し、その際に生じる廃熱を上記や温水に利用する設備。グループの隣接する工場に電力や蒸気を供給。



大塚国際美術館の設立

1998年3月、大塚グループ創立75周年を記念し、教育的・観光的性格を併せ持つ世界初の美術館が開館。西洋名画約1,000点余りを陶板で原寸大に再現・展示する世界でも類を見ない試みを実現。



事業所内保育園を開園

3つの事業所内保育園(徳島・大阪・つくば)を開園し、育児と仕事を両立している社員を支援。2011年に徳島に設立して以来、事業所内保育園においては、現在では国内でも数少ない大規模保育園となっている。

ステークホルダーの皆さまとのかかわりから生まれる大塚グループのサステナビリティ活動の詳細は[こちら](#)



大塚包装工業は、大塚グループの一員として企業理念の実現を目指して事業を推進していきなかで、地域貢献活動や環境への取り組みなどを行っております。
皆さまとの関わりから生まれる、私たちのサステナビリティをご紹介します。

環境配慮型包装材の開発・普及



紙パウダー配合トレイ



テープレス箱



食品付着低減紙トレイ

リサイクル可能な包装材の開発や、原料使用の削減を図るリデュースへの取り組みを推進。CO₂排出量削減のためのパッケージコンパクト化、紙パウダーや植物由来ポリエチレンを使用したトレイなど、材質および包装形態を改善した環境配慮型パッケージの開発・普及に努める。

防災に関する取り組み「トワレス」



災害発生時の生活を支援する災害用備蓄品ブランド「トワレス」の簡易トイレ「エチケットタイプ」がすべての人が暮らしやすい社会の実現を目指した「徳島県ユニバーサルデザインによるまちづくり賞」を受賞。今後も本ブランドを通じて社会に貢献。

健康経営優良法人2023(中小規模法人部門)に認定



「健康経営優良法人2023(中小規模法人部門)」に認定。全社員が生き生きと働くことができる職場環境の整備に努め、社員の健康維持・増進に向けた取り組みを実践することが大切であるとの考えから、社員の健康増進を目的にさまざまな取り組みを実施。



Otsuka

大塚包装工業株式会社