CORPORATE PROFILE



Otsuka 大塚包装工業株式会社

会社案内

Make your dreams real

夢をかたちに

私たち大塚包装工業は1912年の創業以来、大塚グループ創業の地、徳島県鳴門市に根ざし、「夢をかたちに」を企業理念に、魅力あるパッケージづくりにチャレンジしてきました。

医薬品や食品などの商品にそれぞれの価値があるように、パッケージにも撥水・撥油性や抗ウイルス・抗菌性の機能付与、デザインなど商品に求められる価値をもたせ、安心安全に消費者に届けるという大きな役割を担っています。



代表取締役社長 長濱 正視

また近年の環境問題に対しては、脱プラスチック等による環境負荷低減や、急速な情報化社会に対応したパッケージなど、包装業界も多様化が求められています。

このような環境の中、商品に込められたつくり手の思いや特長を消費者に伝えるために、自社のユニークな技術に、価値のある外部の発明・発見を足して、創造・思いつき・着想を加えて、他社にできないパッケージの開発に取り組み、人々に喜びと、持続可能な社会の実現に向けて貢献してまいります。

OUR MISSION

われわれは価値ある新たなパッケージを創造し
人々に喜びと、持続可能な地球と、
人類社会に貢献します。

Our mission is to delight people, to contribute to sustainable planet
and human society by creating valuable new packages.



３つの事業分野

をメインとして他社にできない
独創性あふれるパッケージを
お届けします。

01 Paper Package 紙

紙の特性を見極め、長年の設計ノウハウに
よって製品本来の価値を演出する



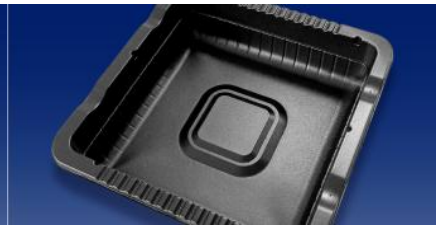
高付加価値印刷



紙製ブリスター



耐寒耐熱性向上トレイ



非プラトレイ
（タルク・炭酸カルシウム使用トレイ）

02 Plastic Tray プラスチック

大塚包装工業の技術を結集して生み出された
高機能のプラスチックトレイをさらに進化

社員一丸となった
大塚包装工業の
日陰の努力に
フォーカスした、
開発秘話をホームページで公開中!

03 Coating コーティング

機能性コーティングを極め、紙に機能性を付与
する技術で社会問題に解決策を



抗ウイルス加工/抗菌加工



オリジナル撥水撥油コート

製造品目

印刷紙器

医薬品包装

偽装防止箱
OTC医薬品パッケージ
表示切り取り機能付き箱
輸液用外装ケース

化粧品包装

高付加価値印刷
こすれ防止箱
紙製ブリスター
不正開封防止箱

食品包装

レンジ調理対応箱
食品付着低減紙トレイ
ギフト箱

工業・日用品包装

脱プラスチック箱
精密機器輸送箱
自立性向上パッケージ

販促品その他

組み立て簡単什器
吊り下げ什器
ラベル類
災害用備蓄品



















プラスチック成形品

冷凍食品用

耐寒耐熱性向上トレイ
ミシン目部強化トレイ
過剰加熱防止トレイ
ミシン目付きトレイ

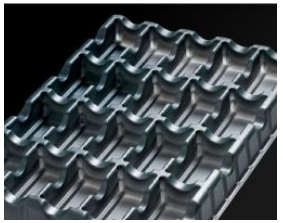
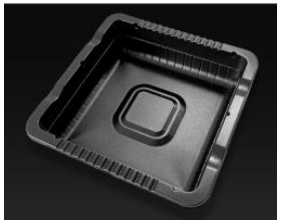
環境配慮

バイオマストレイ
非プラトレイ
易廃棄トレイ

日用品その他

導電トレイ
電子機器類輸送用トレイ
ブリスター用トレイ




ONE-STOP SERVICE
ワンストップサービス

高品質な製品の安定供給を実現するために、製版から製函までの基本工程を自社で完結し、お客様のニーズに迅速かつ的確に対応しております。





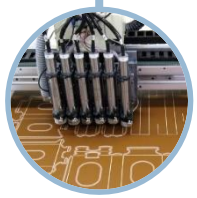


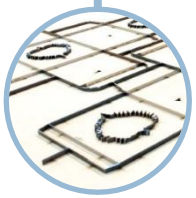



データ編集 → 刷版 → 印刷 → 全紙検品 → 表面加工 → 合紙（合紙・段繰り） → 木型作成 → 打抜 → 検品 → 貼加工

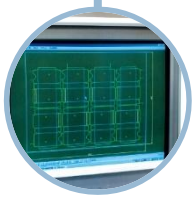



箔押し


面板作成


木型作成


抜型用刃物調整


多面付データ

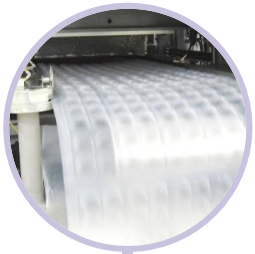
生産体制について
動画で詳しく見る ⇒

生産体制　－プラスチック成形品－

ONE-STOP SERVICE
ワンストップサービス

蓄積された技術とノウハウをいかし、時代のニーズに応える安心・安全な製品を
2つの拠点（北島工場・佐賀工場）よりお届けします。


原反


成形


中間プレス


打抜


金属検査


目視検査

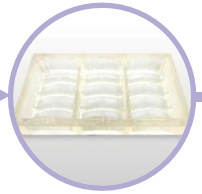

包装

●成形方法
- 真空成形
- 圧空成形
- 真空圧空成形

3D CAD


3D CADによるデータ作成


3Dプリンタ


試作型


試作成形機


試作トレイ


形状確認用サンプル


品質保証カメラ

生産体制について
動画で詳しく見る ⇒

サステナビリティの考え方

大塚包装工業は、「より良い未来へ向けた社会課題の解決は、事業活動そのもの」と位置づけ、
企業の持続的成長とサステナブルな社会の実現に向けて取り組みを推進しています

マテリアリティと関連するSDGs

製造工程における環境負荷の最小化と脱炭素への挑戦



サプライヤーとの連携による責任ある原材料調達の徹底



詳しい活動内容はこちら ⇒
「サステナブル実績定期報告会クロニクルレポート」

EcoVadis評価で「シルバー」メダルを獲得



valid through FEB 2027

大塚包装工業では2025年からサステナブル経営を本格的に始動し、社内の取り組みを推進するほか、それらを体系立てた社外開示にも取り組んでいます。また、ビジネスパートナーの皆さまの大切な商品を「包み、守る、価値を伝える」ことでその価値を共に支えるサプライチェーンの一社としての責任や、得意先からの要請などを踏まえ、EcoVadis社による国際的なサステナビリティ評価を初めて受審しました。その結果、2026年2月、全世界評価対象の上位15%のみに与えられる「シルバー」メダルを獲得しました。

今後は、透明性の高い情報開示と、実効性のあるESG推進を軸に、ステークホルダーの皆さまの期待に応える企業へと成長を続けるとともに、持続可能な社会の実現に向けた取り組みをより一層加速させていきます。

EcoVadis表彰ページはこちら ⇒
外部サイト（英語）

大塚包装工業は、大塚グループの一員として企業理念の実現を目指して事業を推進していくなかで、
地域貢献活動や環境への取り組みなどを行っております。
皆さまとの関わりから生まれる、私たちのサステナビリティをご紹介します。

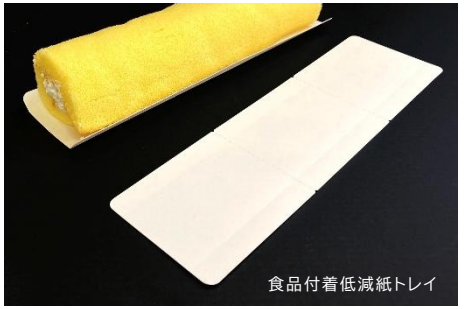
CO_2フリー電力の導入



大塚包装工業は2025年4月から、稼働するすべての工場※ において、すべての電力をCO_2を排出しない再生可能エネルギーに由来する「CO_2フリー電力」に切り替えた。これにより、大塚包装の電力に由来するCO_2排出量はゼロとなり、年間CO_2排出量の95%にあたる、約4,800トンを削減見込みとしている。

※ 本社工場、北島工場、第一工場、佐賀工場

環境配慮型包装材の開発・普及



リサイクル可能な包装材の開発や、原料使用の削減を図るリデュースへの取り組みを推進。CO_2排出量削減のためのパッケージコンパクト化、タルク、炭酸カルシウムや植物由来ポリエチレンを使用したトレイなど、材質および包装形態を改善した環境配慮型パッケージの開発・普及に努める。

倫理的かつ持続可能な調達活動の推進



大塚グループでは2019年から、人権・労働・環境・腐敗防止に配慮した調達を推進。調達方針・ガイドラインを整備し、大塚グループが実施するセルフ・アセスメント質問表とEcoVadisを用いて直接材・間接材サプライヤーにアセスメントを実施。評価結果をフィードバックし、改善を促進。対話・改善支援で持続可能性の向上を図る。

防災に関する取り組み「トワレス」



アース製薬との共同開発による非常用簡易トイレ「エチケットタイプ」など、災害発生時の生活を支援する災害用備蓄品ブランド「トワレス」を展開。被災地支援、防災イベントへの参加などを通じ、大塚グループが掲げる「災害時のトータルヘルスケアサポート」の実践に取り組み、地域社会の防災・減災と平時からの防災意識の向上に貢献している。

会社概要



藍住工場

会 社 名	大塚包装工業株式会社
代 表 者	代表取締役社長 長濱 正視
本　　社	〒772-8511　徳島県鳴門市大津町木津野字東辰巳1番地
藍住工場	〒771-1267　徳島県板野郡藍住町住吉字江端98-11
電話番号	088-677-3911(代表)
資 本 金	5,800万円

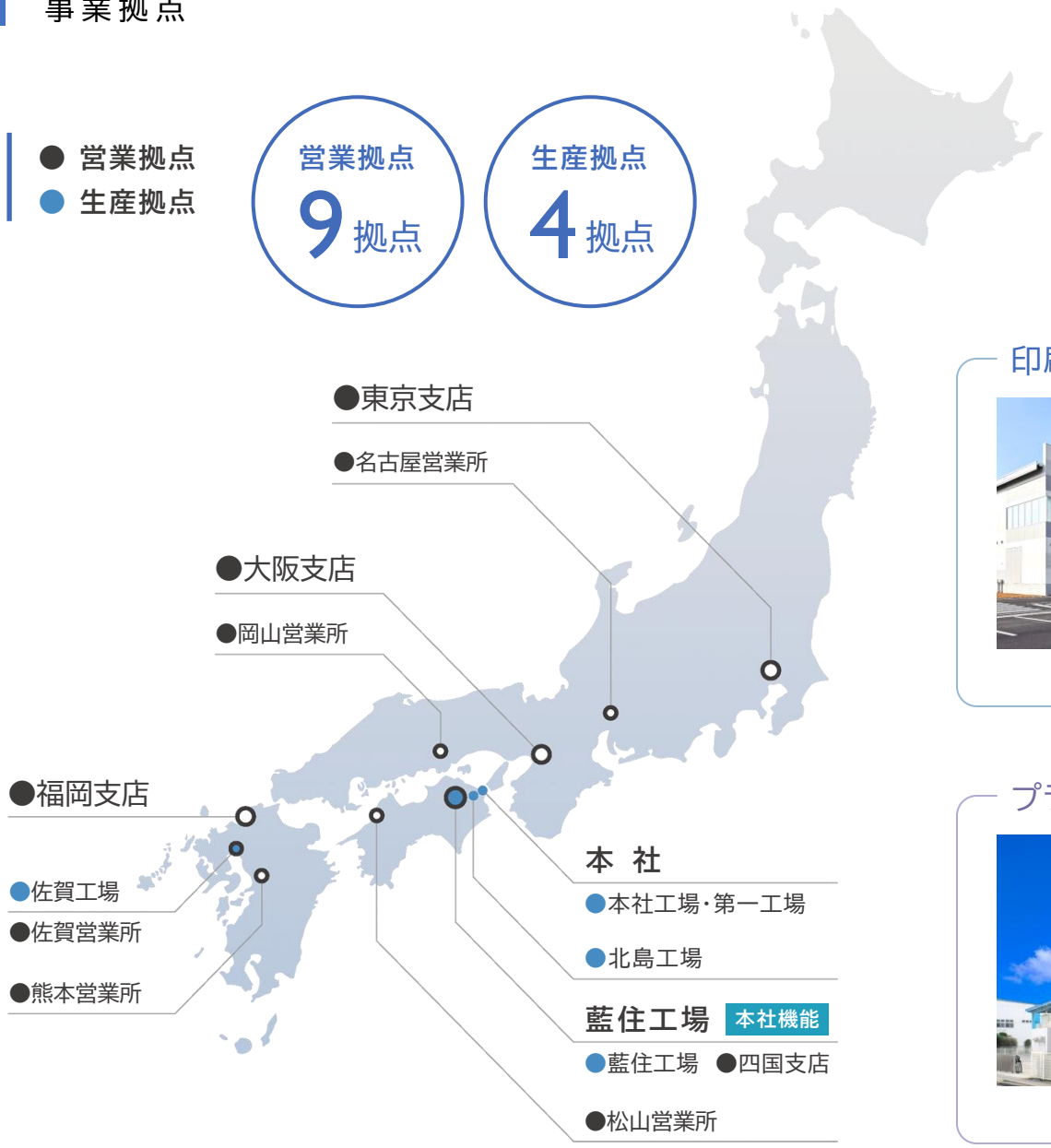
従 業 員	324名（2025年12月31日現在）
沿　　革	1912年(明治45年) 長浜紙函店創業 1954年(昭和29年) 長浜紙器株式会社設立 1978年(昭和53年) 大塚包装工業株式会社に社名変更 2026年(令和8年)　藍住工場新設
事業内容	印刷紙器、美粧段ボールケース、プラスチック成形品、 包装用機械器具の企画開発・製造・販売

事業拠点

● 営業拠点
● 生産拠点

営業拠点 9拠点

生産拠点 4拠点



印刷紙器/美粧段ボール

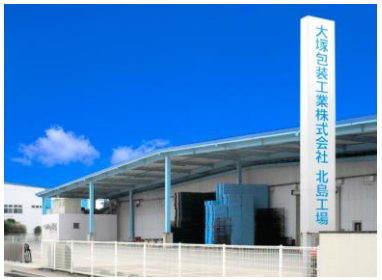


藍住工場(徳島)



本社工場(徳島)

プラスチック成形品



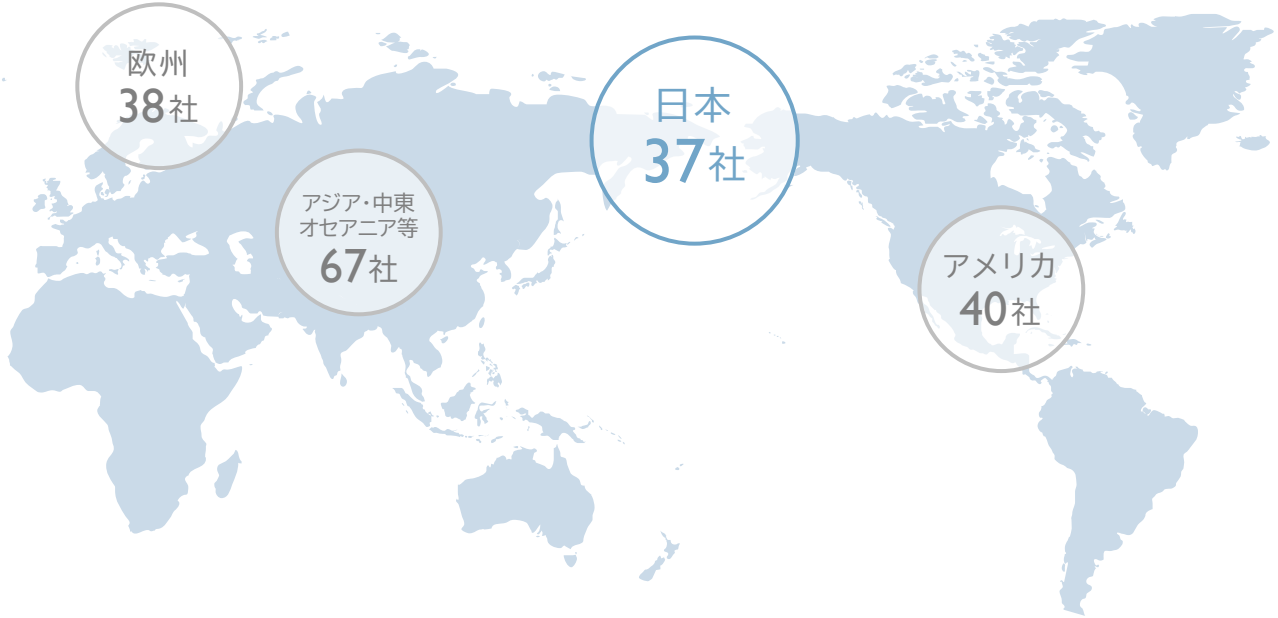
北島工場(徳島)



佐賀工場(佐賀)

Otsuka-people creating new products for better health worldwide

世界の人々の健康に貢献する革新的な製品を創造する



2025年度 売上収益 **24,689億円**

大塚グループの主要セグメント

●医療関連事業
治療薬、輸液（臨床栄養）、診断薬、医療機器

●ニュートラシューティカルズ※1関連事業
機能性飲料・機能性食品等、健粧品（コスメディクス※2）、
OTC医薬品・医薬部外品

●消費者関連事業
飲料、食品、酒類

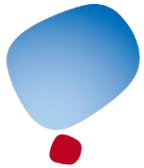
●その他の事業
機能化学品、ファインケミカル、倉庫・運送、包装、電子機器

※1: Nutraceuticals = nutrition(栄養)+pharmaceuticals(医薬品)

※2: Cosmedics = cosmetics(化粧品) + medicine(医薬品)

従業員数	会社数	研究所	工場
37,758名	**182社**	**37カ所**	**111カ所**
国内 14,024名	国内　37社	国内 18カ所	国内 46カ所
海外 23,734名	海外 145社	海外 19カ所	海外 65カ所

（2025年12月末現在）※範囲：大塚HDおよび連結子会社



Otsuka

大塚包装工業株式会社

UD FONT

2026年11月